

TMB -25A

-30A

-40E 電磁剎車器的拆解與清潔

維護的注意事項，主要以 AIB-001-3-B 為本，檢查調整之作業，需依循下述之拆解及清潔程序：

1. 關掉電源，將梯廂移至頂部。(剎車緩慢釋放，使梯廂上滑至頂部)
2. 量取剎車彈簧長度，並作記錄。
3. 取下圖一所示 ① ② 雙螺帽，拆下剎車彈簧和杆。
4. 取下 ③ ④ 銷上的"C"銷，拆下 ③ ④ 及剎車臂。
5. 取下 ⑤ ⑥ 雙螺帽，取出柱塞及墊片。

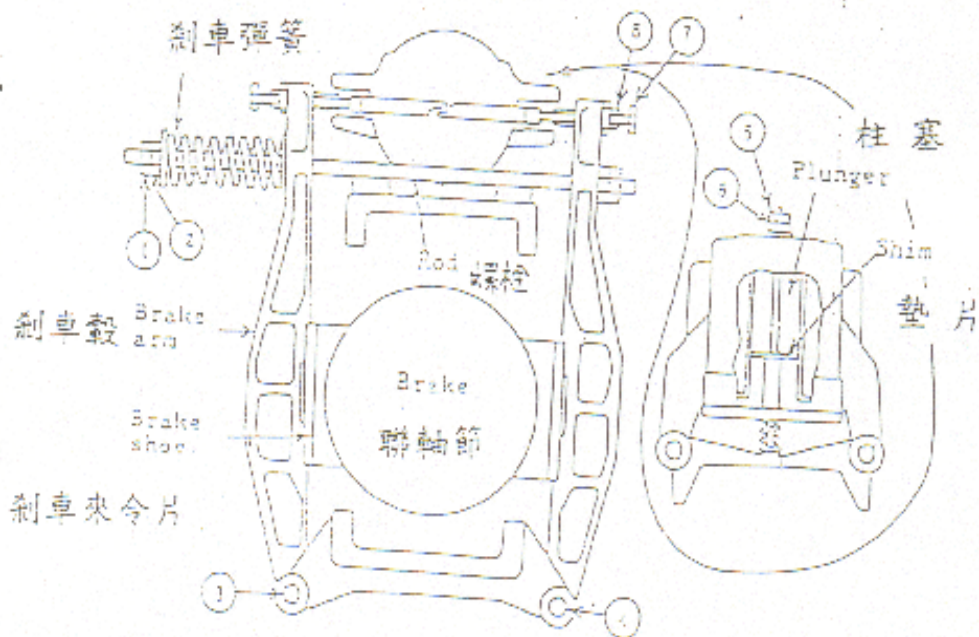
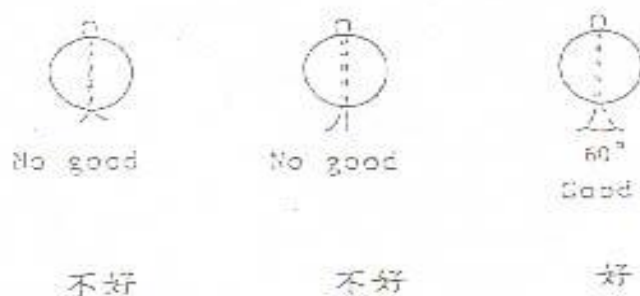


圖 一

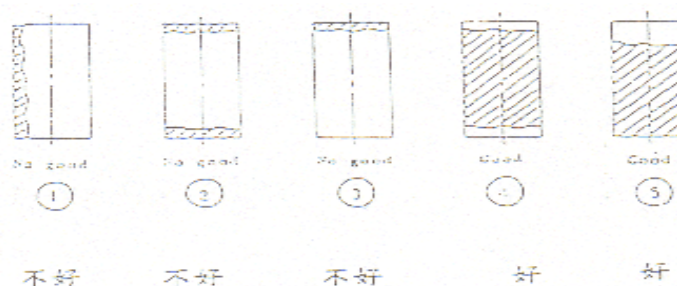
6. 為避免弄髒或刮傷，將拆下的機器零件放置在抹布上，以進行清潔工作，支持銷及銷孔、柱塞和柱塞缸，在清潔完畢時要上潤滑油，有鐵銹時要以砂紙磨徐。
7. 去除聯軸節之鐵銹做清潔工作，必要的話也可用砂紙磨光。
8. 清潔剎車來令片後，量取來令片厚度，當厚度等於或小於 3mm 時，則更新該襯裡，當襯裡材質為 D-140 (合成樹脂)，若原有間距 10mm，寬 1mm，深 0.5 mm 之溝槽深度磨耗嚴重時，重新加工該溝槽。
9. 將柱塞及墊片插入柱塞缸，同時要檢查柱塞與缸間不可與膠墊環磨擦，必要的話可用砂紙拋光。
10. 鎖上雙螺帽 ⑤ ⑥，依拆解程序項次 4 至 2 的順序，將零件組裝回去。
11. 開口銷要更新。



12. 接著檢查來令片與聯軸節間的接觸情形。

如圖二 ①② 之情形，接觸發生在邊緣(或左或右或上或下)，此時以放置在剎車臂和來令片之墊片調整之。

如果如圖二之 ③ 所示，接觸只發生在上或下側時，則用砂紙修正調整。



良好的接觸狀況正如圖二之 ④ 所示，接觸面積至少有 75%以上的總面積，並且要位於來令片中心位置，而 TMB-30C (K J 磁式剎車)之剎車來令是可轉動的，所以接觸條件之修正，應以砂紙研磨為之。

13.調整好來令片的接觸條件後，接著依下列程序作間隙調整：

- (1).卸下馬達端電源電纜.
- (2).放鬆圖一之螺帽⑧讓間隙調整用的螺栓 ⑦ 保持在可調整狀態.
- (3).接通電源 .(只有剎車器能動作)
- (4).利用螺栓 ⑦ 調整來令片和聯軸節之間隙至 0.15-0.2mm 範圍.
- (5).間隙調整後，將螺帽 ⑧鎖緊固定，鎖緊時注意勿讓調整螺栓跟著轉動而致間隙失準.
- (6).關掉電源，接上馬達端之電纜.

14.間隙調整完成後，恢復車廂的位置.(注意！短路線需拔除)

15.依表 1-3 ，作剎車彈簧的調整.

表 一

機 種	速 度 m/min	滑 距 " $l$ "	在滿載下行之條件下，調整彈簧力量，使滑距符合左表之 $l$ 值。
AC-VV VF-GD	45	$l = 370 - 420$	
	60	$l = 600 - 650$	
	90	$l = 1150 - 1200$	
	105	$l = 140 - 1500$	

表 二

機 種	速 度 m/min	容許著床誤差 (A)	著床誤差的絕對值 A
AC-2	30	30 (mm)	空載下行著床位置 滿載下行的著床位置 著床容許誤差  註：本表所示公差值只適用在沒有精密著床位置之條件下在裝置有精密著床位置時之公差值。請參考 4-C-8b.
	45	40	
AC-1	60	60	
	30	70	

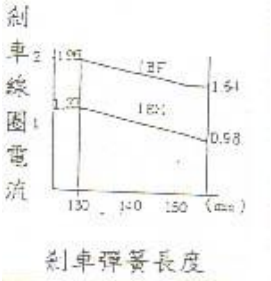
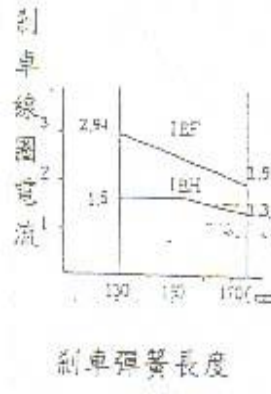
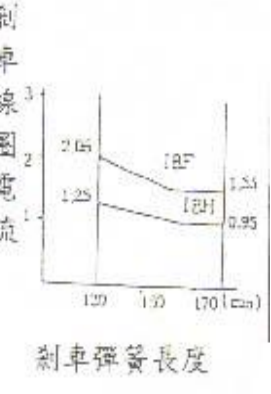
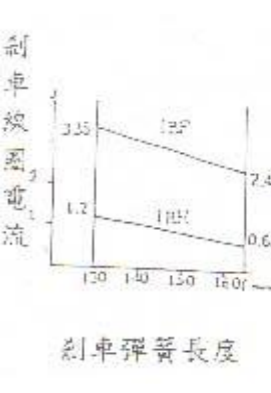
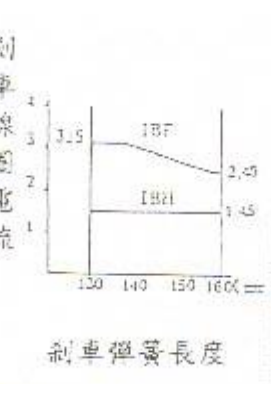
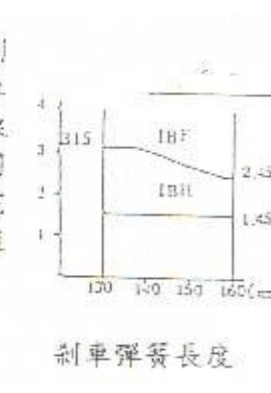
表 三

機 種	速 度 m/min	容許著床誤差	(1) 以參考樓在滿載及空載之上、下行運轉的著床誤差為基準調整彈簧確保著床誤差在 20mm 內。  (2) 在定額負載下行運轉時打開動力開關(IS)滑行距離需小於『減速距離』與『車廂至緩衝器距離』之和。
DC-GD	90-105	20 mm	

16. 決定彈簧長度之後量取並調整剎車線圈電流。(參考 18 項)

17. 在慢速操作下檢查動作情形是否良好。

18. 剎車線圈電流圖。

剎車種類 控制	AC-1 , AC-2	AC-VV , VF-GD	DC-GD
TMB-25 25A	—————	 <p>剎車線圈電流</p> <p>剎車彈簧長度</p>	—————
TMB-30A 30A1 30A2	 <p>剎車線圈電流</p> <p>剎車彈簧長度</p>	 <p>剎車線圈電流</p> <p>剎車彈簧長度</p>	—————
TMB-30C	( AC1 - K J ) IBF... 3.5A IBF... 3.5A		
TMB-40E	 <p>剎車線圈電流</p> <p>剎車彈簧長度</p>	 <p>剎車線圈電流</p> <p>剎車彈簧長度</p>	 <p>剎車線圈電流</p> <p>剎車彈簧長度</p>